|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** | | |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | | **Описание, значение** |
| **1.** | **Детский игровой комплекс**  **ДИК 3.051** | **Шт.** | **1** |  | |  |
| Высота (мм) | | 3930 (± 10мм) |
| Длина (мм) | | 7395 (± 10мм) |
| Ширина (мм) | | 5930(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | | 1200 и 1500 |
| **Применяемые материалы** | | |
| Столбы | Столб 100х100х2800. 00.00.00.00 – 2 шт.  Столб 100х100х2800. 12.12.00.00 – 1 шт.  Столб 100х100х2000. 12.12.00.00 – 3 шт.  Столб 100х100х3500. 12-15.12.00.15 – 2 шт.  Столб 100х100х3500. 12-15.15.00.12 – 2 шт.  Должны быть выполнены из клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм, иметь скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой в форме четырехгранной усеченной пирамиды.  Снизу опорные столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненным из листовой стали толщиной не менее 4 мм и из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм. Опорные столбы у гимнастического комплекса должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненным из листовой стали толщиной не менее 4 мм и из трубы диаметром не менее 57 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Усиление устойчивости конструкции гимнастического комплекса должно обеспечиваться за счет крепления, перпендикулярно подпятникам этих столбов, закладных элементов из профильной трубы сечением не менее 50х25 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. Подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. | |
| Площадка башни | В кол-ве 3 шт. Должна быть выполнена из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, размером не менее 1040х1040 мм и площадью не менее 1 м². Площадка должна опираться на опорный брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка опорного бруса со столбами должна осуществляться методом прямого одинарного глухого шипа, крепление нагелем. | |
| Скат горки, высота 1500 мм | В кол-ве 1 шт. Верхний каркас ската должен быть выполнен из перемычек и продольных направляющих, изготовленных из профильной трубы сечением не менее 50х25 с толщиной стенки не менее 2,5 мм. Каркас должен быть утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта.  Желоб ската должен быть изготовлен из единого листа нержавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм. Дополнительная опора желоба должна обеспечиваться деревянными брусьями, сечением не менее 40х90 мм. Брусья и желоб должны вставляться в отфрезерованные пазы в бортах горки.  Борта горки должны быть высотой не менее 120 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения ската горки должны быть высотой не менее 700 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения должны быть оборудованы поручнем-ограничителем на высоте не менее 600 мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и двух штампованных ушек из стали толщиной не менее 4 мм. | |
| Кронштейн на боковые ограждения горки | В кол-ве 2 шт. Кронштейн должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 26 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. К кронштейну должны быть приварены штампованные ушки, в количестве трёх штук, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. | |
| Крыша двухскатная с пазами | В кол-ве 1 шт. Крыша должна состоять из двух скатов, выполненных из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 12 мм. Один скат должен быть со сквозным пазом в который вставляется второй скат. Скаты должны крепиться к четырем металлическим кронштейнам, выполненным из трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и металлического листа толщиной не менее 4 мм. | |
| Лестница, высота 1200 мм | В кол-ве 1 шт. Ступеньки лестницы, в количестве 6 штук, должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей фанеры толщиной не менее 18 мм и из деревянного бруса сечением не менее 40х90 мм. Ступени должны устанавливаться в отфрезерованные пазы у направляющих лестницы. Направляющие лестницы, в количестве двух штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х180 мм. Перила лестницы, в количестве четырёх штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х135 мм. Оцинкованные закладные столбы лестницы, в количестве двух штук, должны быть изготовлены из профильной трубы сечением не менее 40х80 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. | |
| Ограждение из балясин | В кол-ве 2 шт. Ограждение должно состоять из перекладин и балясин, выполненных из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. | |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 6 шт. Ручка должна быть изготовлена из металлической трубы диметром не менее 22 мм с толщиной стенки не менее 2.5 мм и двух штампованных ушек, выполненных из листовой стали толщиной не менее 4 мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины, толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла должно быть выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины должна иметь фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки должна быть от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки должна препятствовать соскальзыванию руки и исключать примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания должна достигаться более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. | |
| Спираль наклонная большая | В кол-ве 1 шт. Кольца спирали наклонной, в количестве шести штук, должны быть выполнены из трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Рёбра жесткости, в количестве трёх штук, должны быть выполнены из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм. К боковым рёбрам должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм.  Закладные ножки спирали, в количестве двух штук, должны быть выполнены из трубы диметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм и трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Закладные должны заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. | |
| Перекладина 32х900 мм | В кол-ве 14 шт. Перекладина должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. С обеих сторон к трубе должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. | |
| Ограждение с полукруглым вырезом 1100х450 мм | В кол-ве 4 шт. Ограждение должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. | |
| Рукоход гнутый длинный | В кол-ве 1 шт. Рукоход должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Рукоход должен иметь четыре усилителя, выполненных из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. К рукоходу должны быть приварены пластины, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. | |
| Трап-барабан в сборе с перекладиной и канатом | В кол-ве 1 шт. Каркас трапа должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм, трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и из листовой стали толщиной не менее 2,5 мм. Каркас трапа должен заканчиваться монтажным круглым фланцем из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю.  Трап барабан должен быть обшит деревянным брусом сечением не менее 90х40 мм.  Перекладина и два усилителя должны быть выполнены из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35. Канат должен быть полипропиленовый, диаметром не менее 16 мм. Снизу канат должен крепиться к каркасу трапа барабана, сверху к усиленной перекладине. | |
| Щит баскетбольный с кольцом, комплект. | В кол-ве 1 шт. Щит должен быть выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Баскетбольное кольцо должно быть выполнено из металлической трубы диаметром не менее 22 мм с толщиной стенки не менее 2 мм и листовой стали толщиной не менее 4 мм. | |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками,  Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и окрашена двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Канат полипропиленовый. Все метизы оцинкованы. | |
| Описание | Детский игровой комплекс состоит из трех башен с вынесенной шведской стенкой. На первой башне установлен трап барабан с перекладиной и канатом, ограждение и лестница. На второй башне установлена горка, ручки вспомогательные, крыша, шведская стенка и ограждение фанерное с лазом. На третьей башне установлено ограждение, шведская стенка, спираль наклонная, ручки вспомогательные и рукоход с вынесенной шведской стенкой на которой крепится баскетбольный щит с кольцом. Все резьбовые соединения должны быть закрыты пластиковыми заглушками. | |