|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Детский игровой комплекс** **ДИК 2.23** | **Шт.**  | **1** |  |  |
| Высота (мм.)  | 4000(± 10мм) |
| Длина (мм.) | 5980(± 10мм) |
| Ширина (мм.) |  6560(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 1200, 900 |
| **Применяемые материалы** |
| Столбы | Столб 100х100х3000. 12.12.00.00 – 4 шт.Столб 100х100х2500. 09.09.00.00 – 4 шт.Столб 100х100х2500. 00.00.00.00 – 2 шт.Должны быть выполнены из клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм, иметь скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой в форме четырехгранной усеченной пирамиды.Снизу опорные столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненным из листовой стали толщиной не менее 4 мм и из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм. Опорные столбы у гимнастического комплекса должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненным из листовой стали толщиной не менее 4 мм и из трубы диаметром не менее 57 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Усиление устойчивости конструкции гимнастического комплекса должно обеспечиваться за счет крепления, перпендикулярно подпятникам этих столбов, закладных элементов из профильной трубы сечением не менее 50х25 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. Подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. |
| Площадка башни | В кол-ве 2 шт. Должна быть выполнена из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, размером не менее 1040х1040 мм и площадью не менее 1 м². Площадка должна опираться на опорный брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка опорного бруса со столбами осуществляется методом прямого одинарного глухого шипа, крепление нагелем. |
| Лестница, высота 1200 мм | В кол-ве 1 шт. Ступеньки лестницы, в количестве 6 штук, должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей фанеры толщиной не менее 18 мм и из деревянного бруса сечением не менее 40х90 мм. Ступени должны устанавливаться в отфрезерованные пазы у направляющих лестницы. Направляющие лестницы, в количестве двух штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х180 мм. Перила лестницы, в количестве четырёх штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х135 мм. Оцинкованные закладные столбы лестницы, в количестве двух штук, должны быть изготовлены из профильной трубы сечением не менее 40х80 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. |
| Скат горки, высота 1200 | В кол-ве 1 шт. Верхний каркас ската должен быть выполнен из перемычек и продольных направляющих, изготовленных из профильной трубы сечением не менее 50х25 с толщиной стенки не менее 2,5 мм. Каркас должен быть утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта.Желоб ската должен быть изготовлен из единого листа нержавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм. Дополнительная опора желоба должна обеспечиваться деревянными брусьями, сечением не менее 40х90 мм. Брусья и желоб должны вставляться в отфрезерованные пазы в бортах горки.Борта горки должны быть высотой не менее 120 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения ската горки должны быть высотой не менее 700 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения должны быть оборудованы поручнем-ограничителем на высоте не менее 600 мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и двух штампованных ушек из стали толщиной не менее 4 мм. |
| Кронштейн на боковые ограждения горки | В кол-ве 2 шт. Кронштейн должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 26 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. К кронштейну должны быть приварены штампованные ушки, в количестве трёх штук, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Рукоход наклонный 1900 | В кол-ве 1 шт. Рукоход и четыре усилителя должны быть выполнены из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. К рукоходу должны быть приварены пластины, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Перекладина 32х900 | В кол-ве 6 шт. Перекладина должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. С обеих сторон к трубе должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Трап-барабан в сборе с перекладиной и канатом | В кол-ве 1 шт. Каркас трапа должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм, трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и из листовой стали толщиной не менее 2,5 мм. Каркас трапа должен заканчиваться монтажным круглым фланцем из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. Трап барабан должен быть обшит деревянным брусом сечением не менее 90х40 мм. Перекладина и два усилителя должны быть выполнены из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35. Канат должен быть полипропиленовый, диаметром не менее 16 мм. Снизу канат должен крепиться к каркасу трапа барабана, сверху к усиленной перекладине. |
| Крыша Восточная | В кол-ве 2 шт. Крыша должна состоять из четырех коньков, четырех скатов и четырех кронштейнов для крепления крыши к столбам. Конек крыши должен быть выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. с резной верхней гранью и с художественно оформленной поверхностью в восточной тематике. Изображение должно быть нанесено при помощи полноцветной ультрафиолетовой печати. Скат крыши должен быть выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 12 мм. Конек и скат крыши должны скрепляться между собой при помощи оцинкованных уголков 50х50 мм в количестве не менее 16 штук и при помощи усиливающего элемента, выполненного из фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Кронштейны крепления крыши должны быть выполнены из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Ограждение восточное 650х1100 мм | В кол-ве 2 шт. Ограждение должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 18 мм с резной верхней гранью и с художественно оформленной поверхностью в восточной тематике. Изображение должно быть нанесено при помощи полноцветной ультрафиолетовой печати. |
| Мост наклонный длиной L=1950 мм | В кол-ве 1 шт. Каркас моста должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и листовой стали толщиной не менее 4 мм и 2,5 мм. Каркас должен быть обшит брусом, в количестве двенадцати штук, сечением не менее 40х135 мм. |
| Ограждение моста наклонного длиной L=1950 мм | В кол-ве 1 шт. Ограждение должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. |
| Сетка металлическая вертикальная наклонная 1900х2000 мм | В кол-ве 1 шт. Сетка должна быть выполнена из комбинации металлических труб диметром не менее 26 мм и 32 мм с толщиной стенки не менее 2.35 мм. К сетке должны быть приварены штампованные ушки, в количестве четырех штук, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм Размер ячеек должен быть не менее 240х240 мм. |
| Щит баскетбольный с кольцом, комплект. | В кол-ве 1 шт. Щит должен быть выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Баскетбольное кольцо должно быть выполнено из металлической трубы диаметром не менее 22 мм с толщиной стенки не менее 2 мм и листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками,Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и окрашена двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Преимущества нанесения на фанеру изображений методом ультрафиолетовой печати:- абсолютная экологичность. Материал и краски, в которых нет испаряющегося растворителя, полностью безопасны;- долговечность. Не выгорает, не отслаивается под воздействием жиров и влаги, механической деформации, перепадов температур; - легкий уход. Поверхность с изображением легко очищается и моется с помощью обычных растворов.Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Детский игровой комплекс состоит из двух башен с крышами. На первой башне установлена лестница, горка и фанерное ограждение. На второй башне установлены трап барабан с перекладиной и канатом и фанерное ограждение. Башни соединены между собой разновысоким мостом, с одной стороны которого установлено фанерное ограждение, а с другой стороны сетка металлическая. Все резьбовые соединения должны быть закрыты пластиковыми заглушками. |