|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Детский игровой комплекс** **ДИК 1.031** | **Шт.**  | **1** |  |  |
| Высота (мм.)  | 4200(± 10мм) |
| Длина (мм.) |  4710(± 10мм) |
| Ширина (мм.) |  4635(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 1200 |
| **Применяемые материалы** |
| Столбы | Столб 100х100х2000. 00.00.00.00 – 2 шт.Столб 100х100х3000. 12.12.00.00 – 4 шт.Столб 100х100х2500. 00.00.00.00 – 2 шт.Должны быть выполнены из клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм, иметь скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой в форме четырехгранной усеченной пирамиды.Снизу опорные столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненным из листовой стали толщиной не менее 4 мм и из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм. Опорные столбы у гимнастического комплекса должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненным из листовой стали толщиной не менее 4 мм и из трубы диаметром не менее 57 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Усиление устойчивости конструкции гимнастического комплекса должно обеспечиваться за счет крепления, перпендикулярно подпятникам этих столбов, закладных элементов из профильной трубы сечением не менее 50х25 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. Подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. |
| Площадка башни | В кол-ве 1 шт. Должна быть выполнена из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, размером не менее 1040х1040 мм и площадью не менее 1 м². Площадка должна опираться на опорный брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка опорного бруса со столбами осуществляется методом прямого одинарного глухого шипа, крепление нагелем. |
| Лестница, высота 1200 мм | В кол-ве 1 шт. Ступеньки лестницы, в количестве 6 штук, должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей фанеры толщиной не менее 18 мм и из деревянного бруса сечением не менее 40х90 мм. Ступени должны устанавливаться в отфрезерованные пазы у направляющих лестницы. Направляющие лестницы, в количестве двух штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х180мм. Перила лестницы, в количестве четырёх штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х135 мм. Оцинкованные закладные столбы лестницы, в количестве двух штук, должны быть изготовлены из профильной трубы сечением не менее 40х80 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. |
| Скат горки высота 1200 | В кол-ве 1 шт. Верхний каркас ската должен быть выполнен из перемычек и продольных направляющих, изготовленных из профильной трубы сечением не менее 50х25 с толщиной стенки не менее 2,5 мм. Каркас должен быть утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта.Желоб ската должен быть изготовлен из единого листа нержавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм. Дополнительная опора желоба должна обеспечиваться деревянными брусьями, сечением не менее 40х90 мм. Брусья и желоб должны вставляться в отфрезерованные пазы в бортах горки.Борта горки должны быть высотой не менее 120 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения ската горки должны быть высотой не менее 700 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения должны быть оборудованы поручнем-ограничителем на высоте не менее 600 мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и двух штампованных ушек из стали толщиной не менее 4 мм. |
| Кронштейн на боковые ограждения горки | В кол-ве 2 шт. Кронштейн должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 26 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. К кронштейну должны быть приварены штампованные ушки, в количестве трёх штук, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Крыша Пагода | В кол-ве 1 шт. Крыша должна состоять из четырех коньков, четырех скатов и четырех кронштейнов для крепления крыши к столбам. Конек крыши должен иметь форму пагоды, должен быть выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Скат крыши должен быть выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 12 мм. Конек и скат крыши должны скрепляться между собой при помощи оцинкованных уголков 50х50 мм в количестве не менее 16 штук и при помощи двух усиливающих элементов, выполненных из фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Кронштейны крепления крыши должны быть выполнены из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Сетка полипропиленовая 1900х2200 мм | В кол-ве 1 шт. Должна быть выполнена из полипропиленового армированного каната диаметром не менее 16 мм, скрепленного между собой антивандальной и безопасной пластиковой стяжкой троса и заканчиваться «Т» образной пластиковой заглушкой.  |
| Рукоход из перекладин | В кол-ве 1 шт. Рукоход должен быть выполнен из совокупности металлических перекладин. Перекладины должны быть выполнены из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. С обеих сторон к трубе должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Кронштейн П-образный с кольцом. | В кол-ве 2 шт. П-образный кронштейн должен быть выполнен из металлического листа толщиной не менее 4 мм, крепежные ушки кронштейна должны быть выполнены из металлического листа толщиной не менее 3 мм. Канат должен быть полипропиленовый диаметром не менее 16 мм. Гимнастическое кольцо должно быть выполнено из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм. |
| Турник приставной | В кол-ве 1 шт. Турник должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2.35 мм и из металлического листа толщиной не менее 4 мм. |
| Шест-спираль | В кол-ве 1 шт. Шест должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Шест должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируются в землю. Спираль и дуга шеста должны быть выполнены из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм. К дуге шеста должны быть приварены два штампованных ушка, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 2 шт. Ручка должна быть изготовлена из металлической трубы диметром не менее 22 мм с толщиной стенки не менее 2.5 мм и двух штампованных ушек, выполненных из листовой стали толщиной не менее 4 мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины, толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла должно быть выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины должна иметь фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки должна быть от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки должна препятствовать соскальзыванию руки и исключать примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания должна достигаться более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Перекладина 32х900 | В кол-ве 18 шт. Перекладина должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. С обеих сторон к трубе должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Кронштейн-усилитель 250х250 мм | В кол-ве 4 шт. Кронштейн должен быть выполнен из гнутой металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. К трубе должна быть приварена согнутая пластина размером не менее 250х250х50 мм, выполненная из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками,Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и окрашена двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Детский игровой комплекс состоит из одной башни с продолжением в виде гимнастического комплекса. На башне установлена крыша, лестница, горка, шест-спираль и ручки. Гимнастический комплекс состоит из рукохода, шведской стенки, турника приставного, гимнастических колец и полипропиленовой сетки. Все резьбовые соединения должны быть закрыты пластиковыми заглушками. |