|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Детский игровой комплекс**  **ДИК 3.26** | **Шт.**  | **1** |  |  |
| Высота (мм)  | 4000(± 10мм) |
| Длина (мм) | 7600(± 10мм) |
| Ширина (мм) | 4715(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 700; 1500 |
| **Применяемые материалы** |
| Столбы | Столб ДПК 100х100х2650. 07-15.15.00.07 – 1 шт.Столб ДПК 100х100х2650. 07-15.07.00.15 – 1 шт.Столб ДПК 100х100х2650. 15.15.00.00 – 2 шт.Столб ДПК 100х100х3200. 15.15.15.00 – 2 шт.Столб ДПК 100х100х3200. 07-15.15.07-15.07 – 2 шт.Столб ДПК 100х100х1500. 07.07.00.00 – 2 шт.Столб ДПК 100х100х1500. 07.07.07.00 – 2 шт.Должны быть выполнены из древесно-полимерного композита (ДПК) сечением не менее 100х100 мм, иметь скругленный профиль с канавками. Столб должен иметь сотовую конструкцию с девятью полостями, с толщиной стенок не менее 7 мм. Центральная сота должна быть круглого сечения, по углам должны быть четыре соты квадратного сечения. Вес одного погонного метра должен быть не менее 6 кг.Снизу опорные столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм и из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. |
| Площадка башни | В кол-ве 4 шт. Должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, две площадки размером не менее 1020х1040 мм площадью не менее 1 м² и две размером не менее 1040х2020 мм площадью не менее 2 м². Площадка должна опираться на опорный брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка опорного бруса со столбами должна осуществляться методом прямого одинарного глухого шипа, крепление нагелем. |
| Каркас горки 700 | В кол-ве 2 шт. Верхний каркас ската должен быть выполнен из перемычек и продольных направляющих, изготовленных из профильной трубы сечением не менее 50х25 с толщиной стенки не менее 2,5 мм. Каркас должен быть утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта.Желоб ската должен быть изготовлен из единого листа нержавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм. Дополнительная опора желоба должна обеспечиваться деревянными брусьями, сечением не менее 40х90 мм. Брусья и желоб должны вставляться в отфрезерованные пазы в бортах горки.Борта горки должны быть высотой не менее 120 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения ската горки должны быть высотой не менее 700 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения должны быть оборудованы поручнем-ограничителем на высоте не менее 600 мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и двух штампованных ушек из стали толщиной не менее 4 мм. |
| Кронштейн на боковые ограждения горки | В кол-ве 4 шт. Кронштейн должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 26 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. К кронштейну должны быть приварены штампованные ушки, в количестве трёх штук, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Горка труба винтовая 1500 | В кол-ве 2 шт. Горка должна быть пластиковой, состоящей из цветных сегментов. Сегмент должен представлять собой цельную трубу. Внутренний диаметр тоннельного участка горки должен быть не менее 750 мм. Сегменты должны соединяться между собой фланцевым способом при помощи болтов и гаек. Толщина пластика должна быть не менее 8 мм. Материал - полиэтилен низкого давления. |
| Лестница, высота 700 мм | В кол-ве 2 шт. Ступеньки лестницы, в количестве 3 штук, должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей фанеры толщиной не менее 18 мм и из деревянного бруса сечением не менее 40х90 мм. Ступени должны устанавливаться в отфрезерованные пазы у направляющих лестницы. Направляющие лестницы, в количестве двух штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х180мм. Перила лестницы, в количестве четырёх штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х135 мм. Оцинкованные закладные столбы лестницы, в количестве двух штук, должны быть изготовлены из профильной трубы сечением не менее 40х80 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. |
| Ограждения | В кол-ве 9 шт. Ограждение должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Ограждения должны быть выполнены и установлены на городке, таким образом, чтобы в совокупности выглядели как робот-трансформер. Некоторые элементы ограждений должны быть с художественно оформленной поверхностью. Изображение должно быть нанесено при помощи полноцветной ультрафиолетовой печати. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 4 шт. Ручка должна быть изготовлена из металлической трубы диметром не менее 22 мм с толщиной стенки не менее 2.5 мм и двух штампованных ушек, выполненных из листовой стали толщиной не менее 4 мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины, толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла должно быть выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины должна иметь фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки должна быть от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки должна препятствовать соскальзыванию руки и исключать примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания должна достигаться более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Трап-барабан в сборе с перекладиной и канатом | В кол-ве 1 шт. Каркас трапа должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм, трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и из листовой стали толщиной не менее 2,5 мм. Каркас трапа должен заканчиваться монтажным круглым фланцем из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. Трап барабан должен быть обшит деревянным брусом сечением не менее 90х40 мм. Перекладина и два усилителя должны быть выполнены из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35. Канат должен быть полипропиленовый, диаметром не менее 16 мм. Снизу канат должен крепиться к каркасу трапа барабана, сверху к усиленной перекладине. |
| Перекладина 32х900 мм | В кол-ве 6 шт. Перекладина должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. С обеих сторон к трубе должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Перекладина 32х852 мм | В кол-ве 3 шт. Перекладина должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. С обеих сторон к трубе должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Балкон радиусный 1100х500 мм | В кол-ве 1 шт. Каркас балкона должен состоять из пятнадцати гнутых балясин, двух дугообразных перекладин, одной опорной перекладины и десяти штампованных ушек. Балясины балкона должны быть выполнены из трубы диаметром не менее 20 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. Гнутые и опорная перекладины, должны быть выполнены из трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Ушки должны быть выполнены из листовой стали толщиной не менее 4 мм и 3 мм. Площадка балкона должна быть выполнена из ламинированной, противоскользящей, влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм. |
| Материалы | Древесно-полимерные композиты (ДПК) - материалы, где древесина смешивается с мономерами, которые затем полимеризуются и смешиваются с древесиной в процессе экструзии для приобретения требуемых свойств.Преимущество перед деревянным брусом:- Не растрескивается и не деформируется, её не выкручивает под воздействием условий окружающей среды, соленой воды или слабых щелочей и кислот (хлорка).- Полное отсутствие проблем с гнилью и плесенью. В процессе производства древесно-полимерного композита волокна древесины покрываются пленкой из полимеров, что защищает их от воздействия бактерий и грибков и сохраняет привлекательный вид изделия в течение длительного срока эксплуатации. При этом покрытию не нужны ни лак, ни специальная пропитка, ни другие специальные средства.- Стойкий цвет доски даже при длительном воздействии ультрафиолета обеспечивается качественными красителями при её производстве.- Брус из древесно-полимерного композита экологичен, так как качественные полимеры не выделяют в атмосферу летучие вещества и не имеют неприятного запаха.- Пожаробезопасность — материал не поддерживает горение.Изделия из ДПК отличаются высокой атмосферной, механической и химической устойчивостью, влаго- и водостойкостью, не подвержены короблению и растрескиванию. Хорошо держат металлический крепёж и не вызывают его коррозии. Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и окрашена двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Преимущества нанесения на фанеру изображений методом ультрафиолетовой печати:- абсолютная экологичность. Материал и краски, в которых нет испаряющегося растворителя, полностью безопасны;- долговечность. Не выгорает, не отслаивается под воздействием жиров и влаги, механической деформации, перепадов температур; - легкий уход. Поверхность с изображением легко очищается и моется с помощью обычных растворов.Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые. Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Детский игровой комплекс скомпонован в виде робота трансформера. На комплексе установлены две металлические горки, две пластиковые горки трубы, ограждения фанерные, вспомогательные ручки, трап барабан, две лестницы и балкон. Все резьбовые соединения должны быть закрыты пластиковыми заглушками. |