|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** | |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Детский игровой комплекс**  **ДИК 3.113** | **Шт.** | **1** |  |  |
| Высота (мм.) | 3750(± 10мм) |
| Длина (мм.) | 7900(± 10мм) |
| Ширина (мм.) | 5700(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 1500 |
| **Применяемые материалы** | |
| Столбы | Столб ДПК 100х100х1900. 00.00.00.00 – 1 шт.  Столб ДПК 100х100х3000. 15.15.00.00 – 12 шт.  Столб ДПК 100х100х3000. 15.15.15.00 – 2 шт.  Должны быть выполнены из древесно-полимерного композита (ДПК) сечением не менее 100х100 мм, иметь скругленный профиль с канавками. Столб должен иметь сотовую конструкцию с девятью полостями, с толщиной стенок не менее 7 мм. Центральная сота должна быть круглого сечения, по углам должны быть четыре соты квадратного сечения. Вес одного погонного метра должен быть не менее 6 кг.  Снизу опорные столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм и из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм. Подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. |
| Площадка башни | В кол-ве 3 шт. Должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, две площадки размером не менее 1040х1040 мм площадью не менее 1 м² и одна размером не менее 1040х2040 мм площадью не менее 2 м². Площадка должна опираться на опорный брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка опорного бруса со столбами осуществляется методом прямого одинарного глухого шипа, крепление нагелем. |
| Лестница, высота 1500 мм | В кол-ве 1 шт. Ступеньки лестницы, в количестве 7 штук, должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей фанеры толщиной не менее 18 мм и из деревянного бруса сечением не менее 40х90 мм. Ступени должны устанавливаться в отфрезерованные пазы у направляющих лестницы. Направляющие лестницы, в количестве двух штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х180 мм. Перила лестницы, в количестве четырёх штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х135 мм. Оцинкованные закладные столбы лестницы, в количестве двух штук, должны быть изготовлены из профильной трубы сечением не менее 40х80 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. |
| Скат горки, высота 1500 | В кол-ве 1 шт. Верхний каркас ската должен быть выполнен из перемычек и продольных направляющих, изготовленных из профильной трубы сечением не менее 50х25 с толщиной стенки не менее 2,5 мм. Каркас должен быть утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта.  Желоб ската должен быть изготовлен из единого листа нержавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм. Дополнительная опора желоба должна обеспечиваться деревянными брусьями, сечением не менее 40х90 мм. Брусья и желоб должны вставляться в отфрезерованные пазы в бортах горки.  Борта горки должны быть высотой не менее 120 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения ската горки должны быть высотой не менее 700 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения должны быть оборудованы поручнем-ограничителем на высоте не менее 600 мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и двух штампованных ушек из стали толщиной не менее 4 мм. |
| Кронштейн на боковые ограждения горки | В кол-ве 2 шт. Кронштейн должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 26 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. К кронштейну должны быть приварены штампованные ушки, в количестве трёх штук, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Шест-спираль | В кол-ве 1 шт. Шест должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Шест должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируются в землю. Спираль и дуга шеста должны быть выполнены из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм. К дуге шеста должны быть приварены два штампованных ушка, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Крыша двухскатная | В кол-ве 2 шт. Крыша должна состоять из двух фасадов и двух скатов. Фасад кры**ш**и, размером не менее 1190х850 мм, должен быть выполнен в форме перевернутого сердца из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 18 мм. Скат крыши, размером не менее 1090х920 мм, должен быть выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 12 мм. Фасады и скаты должны скрепляться между собой при помощи оцинкованных уголков 50х50 мм в количестве не менее 10 штук. |
| Крыша двухскатная большая | В кол-ве 1 шт. Крыша должна состоять из двух фасадов и двух скатов. Фасад крыши, размером не менее 1190х850 мм, должен быть выполнен в форме перевернутого сердца из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 18 мм. Скат крыши, размером не менее 2080х920 мм, должен быть выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 12 мм. Фасады и скаты должны скрепляться между собой при помощи оцинкованных уголков 50х50 мм в количестве не менее 12 штук. |
| Перекладина 900 усиленная с канатом в сборе (прямой канат) | В кол-ве 1 шт. Перекладина и два усилителя должны быть выполнены из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35. С обеих сторон к перекладине должны быть приварены пластины, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. Канат должен быть полипропиленовый, диаметром не менее 30 мм. Снизу канат должен быть оборудован закладным элементом для бетонирования. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 6 шт. Ручка должна быть изготовлена из металлической трубы диметром не менее 22 мм с толщиной стенки не менее 2.5 мм и двух штампованных ушек, выполненных из листовой стали толщиной не менее 4 мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины, толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла должно быть выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины должна иметь фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки должна быть от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки должна препятствовать соскальзыванию руки и исключать примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания должна достигаться более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Ограждение из бруса и металлических перекладин | В кол-ве 4 шт. Ограждение должно состоять из двух деревянных брусьев сечением не менее 40х90 мм и восьми перекладин из металлической трубы диаметром не менее 22 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. |
| Альпинистская стенка 1350х1100 мм на площадку h=1500 мм | В кол-ве 1 шт. Альпинистская стенка должна быть выполнена из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 18 мм. Альпинистская стенка должна иметь вырезы для лазания. |
| Сетка полипропиленовая 1900х1900 мм | В кол-ве 1 шт. Должна быть выполнена из полипропиленового армированного каната, скрепленного между собой антивандальной и безопасной пластиковой стяжкой троса и заканчиваться «Т» образной пластиковой заглушкой. |
| Перекладина 32х900 | В кол-ве 15 шт. Перекладина должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. С обеих сторон к трубе должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Спираль наклонная большая | В кол-ве 1 шт. Кольца спирали наклонной, в количестве шести штук, должны быть выполнены из трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Рёбра жесткости, в количестве трёх штук, должны быть выполнены из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм. К боковым рёбрам должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм.  Закладные ножки спирали, в количестве двух штук, должны быть выполнены из трубы диметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм и трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Закладные должны заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. |
| Ограждение с полукруглым вырезом 1100х450 мм | В кол-ве 2 шт. Ограждение должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. |
| Мост подвесной L=1900 мм с страховочным мостом | В кол-ве 1 шт. Мост должен быть выполнен в виде двух поручней к которым крепится канатный обвес с четырьмя ступенями. Поручни должны быть выполнены из металлических труб диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и 50х50 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. С обеих сторон к поручням должны быть приварены пластины, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм.  Канатный обвес должен быть выполнен из полипропиленового армированного каната диаметром не менее 16 мм, скрепленного между собой пластиковыми стяжками троса.  Ступени моста должны быть размером не менее 1080х290 мм, из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 36 мм. Качание ступеней должно ограничиваться элементами, выполненными из металлической цепи.  Страховочный мост должен быть расположен под качающимся мостом. Каркас моста должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. К каркасу должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм и 3 мм. Площадка страховочного моста должна быть выполнена из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм. |
| Шест | В кол-ве 1 шт. Шест должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Шест должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируются в землю. Дуга шеста должна быть выполнена из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм. К дуге шеста должны быть приварены два штампованных ушка, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Материалы | Древесно-полимерные композиты (ДПК) - материалы, где древесина смешивается с мономерами, которые затем полимеризуются и смешиваются с древесиной в процессе экструзии для приобретения требуемых свойств.  Преимущество перед деревянным брусом:  - Не растрескивается и не деформируется, её не выкручивает под воздействием условий окружающей среды, соленой воды или слабых щелочей и кислот (хлорка).  - Полное отсутствие проблем с гнилью и плесенью. В процессе производства древесно-полимерного композита волокна древесины покрываются пленкой из полимеров, что защищает их от воздействия бактерий и грибков и сохраняет привлекательный вид изделия в течение длительного срока эксплуатации. При этом покрытию не нужны ни лак, ни специальная пропитка, ни другие специальные средства.  - Стойкий цвет доски даже при длительном воздействии ультрафиолета обеспечивается качественными красителями при её производстве.  - Брус из древесно-полимерного композита экологичен, так как качественные полимеры не выделяют в атмосферу летучие вещества и не имеют неприятного запаха.  - Пожаробезопасность — материал не поддерживает горение.  Изделия из ДПК отличаются высокой атмосферной, механической и химической устойчивостью, влаго- и водостойкостью, не подвержены короблению и растрескиванию. Хорошо держат металлический крепёж и не вызывают его коррозии.  Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками.  Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и окрашена двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые. Канат полипропиленовый армированный. Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Детский игровой комплекс состоит из трёх башен с крышами. На первой башне установлена альпинистская стенка с перекладиной и канатом, шведская стенка, шест, ограждение и ручки вспомогательные. На второй башне установлены горка, ограждения, лестница, шведская стенка. На третьей башне установлены спираль наклонная, ограждение, шест-спираль, ручки вспомогательные и перекладина. Первая и вторая башни соединены сеткой полипропиленовой, вторая и третья соединены подвесным мостом. Все резьбовые соединения должны быть закрыты пластиковыми заглушками. |