|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** | | |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | | **Описание, значение** |
| **1.** | **Детский игровой комплекс**  **ДИК 2.40** | **Шт.** | **1** |  | |  |
| Высота (мм) | | 3930(± 10мм) |
| Длина (мм) | | 7125(± 10мм) |
| Ширина (мм) | | 5500(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | | 1200 |
| **Применяемые материалы** | | |
| Столбы | Столб ДПК 100х100х2500. 00.00.00.00 – 2 шт.  Столб ДПК 100х100х3000. 12.12.00.00 – 8 шт.  Должны быть выполнены из древесно-полимерного композита (ДПК) сечением не менее 100х100 мм, иметь скругленный профиль с канавками. Столб должен иметь сотовую конструкцию с девятью полостями, с толщиной стенок не менее 7 мм. Центральная сота должна быть круглого сечения, по углам должны быть четыре соты квадратного сечения. Вес одного погонного метра должен быть не менее 6 кг.  Снизу опорные столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм и из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. | |
| Площадка башни | В кол-ве 2 шт. Должна быть выполнена из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, размером не менее 1040х1040 мм и площадью не менее 1 м². Площадка должна опираться на опорный брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка опорного бруса со столбами осуществляется методом прямого одинарного глухого шипа, крепление нагелем. | |
| Скат горки, высота 1200 мм | В кол-ве 1 шт. Верхний каркас ската должен быть выполнен из перемычек и продольных направляющих, изготовленных из профильной трубы сечением не менее 50х25 с толщиной стенки не менее 2,5 мм. Каркас должен быть утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта.  Желоб ската должен быть изготовлен из единого листа нержавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм. Дополнительная опора желоба должна обеспечиваться деревянными брусьями, сечением не менее 40х90 мм. Брусья и желоб должны вставляться в отфрезерованные пазы в бортах горки.  Борта горки должны быть высотой не менее 120 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения ската горки должны быть высотой не менее 700 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения должны быть оборудованы поручнем-ограничителем на высоте не менее 600 мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и двух штампованных ушек из стали толщиной не менее 4 мм. | |
| Кронштейн на боковые ограждения горки | В кол-ве 2 шт. Кронштейн должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 26 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. К кронштейну должны быть приварены штампованные ушки, в количестве трёх штук, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. | |
| Крыша Колобок | В кол-ве 2 шт. Крыша должна состоять из четырех коньков, четырех скатов и четырех кронштейнов для крепления крыши к столбам. Конек крыши должен иметь форму веточки ёлки с художественно оформленной поверхностью, должен быть выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Скат крыши должен быть выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 12 мм.  Конек и скат крыши должны скрепляться между собой при помощи оцинкованных уголков 50х50 мм в количестве не менее 16 штук и при помощи усиливающего элемента, выполненного из фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм.  Кронштейны крепления крыши должны быть выполнены из листовой стали толщиной не менее 4 мм. | |
| Лестница, высота 1200 мм | В кол-ве 1 шт. Ступеньки лестницы, в количестве 6 штук, должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей фанеры толщиной не менее 18 мм и из деревянного бруса сечением не менее 40х90 мм. Ступени должны устанавливаться в отфрезерованные пазы у направляющих лестницы. Направляющие лестницы, в количестве двух штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х180 мм. Перила лестницы, в количестве четырёх штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х135 мм. Оцинкованные закладные столбы лестницы, в количестве двух штук, должны быть изготовлены из профильной трубы сечением не менее 40х80 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. | |
| Перила моста 1600х600 Колобок | кол-ве 2 шт. Ограждение должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм с художественно оформленной поверхностью в тематике сказки колобок. Изображение должно быть нанесено при помощи полноцветной ультрафиолетовой печати. | |
| Шест-спираль | В кол-ве 1 шт. Шест должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Шест должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируются в землю. Спираль и дуга шеста должны быть выполнены из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм. К дуге шеста должны быть приварены два штампованных ушка, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. | |
| Лиана наклонная большая | В кол-ве 1 шт. Боковые стойки лианы должны быть выполнены из металлической трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм, стойки должны заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3 мм. Сверху боковых стоек должны быть приварены штампованные ушки из листовой стали толщиной не менее 4 мм. Между боковых стоек должны быть приварены гнутые ступени, в количестве шести штук, изготовленных из металлической трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. | |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 2 шт. Ручка должна быть изготовлена из металлической трубы диметром не менее 22 мм с толщиной стенки не менее 2.5 мм и двух штампованных ушек, выполненных из листовой стали толщиной не менее 4 мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины, толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла должно быть выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины должна иметь фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки должна быть от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки должна препятствовать соскальзыванию руки и исключать примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания должна достигаться более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. | |
| Перекладина 32х900 | В кол-ве 15 шт. Перекладина должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. С обеих сторон к трубе должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. | |
| Альпинистская стенка 1050х1100 мм на площадку h=1200 мм | В кол-ве 1 шт. Альпинистская стенка должна быть выполнена из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 18 мм с художественно оформленной поверхностью в тематике сказки колобок. Изображение должно быть нанесено при помощи полноцветной ультрафиолетовой печати. Альпинистская стенка должна иметь вырезы для лазания. | |
| Рукоход усиленный | В кол-ве 1 шт. Рукоход должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм и металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Рукоход должен иметь четыре усилителя, выполненных из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. К рукоходу должны быть приварены пластины, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. | |
| Перекладина 900 усиленная с канатом в сборе (прямой канат) | В кол-ве 1 шт. Перекладина и два усилителя должны быть выполнены из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35. С обеих сторон к перекладине должны быть приварены пластины, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. Канат должен быть полипропиленовый, диаметром не менее 30 мм. Снизу канат должен быть оборудован закладным элементом для бетонирования. | |
| Шест | В кол-ве 1 шт. Шест должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Шест должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируются в землю. Дуга шеста должна быть выполнена из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм. К дуге шеста должны быть приварены два штампованных ушка, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. | |
| Мост прямой L=1450 мм | В кол-ве 1 шт. Каркас моста должен быть выполнен из трубы сечением не менее 50х25 мм с толщиной стенки не менее 2 мм и листовой стали толщиной не менее 4 мм и 2,5 мм. Каркас должен быть обшит брусом, в количестве девяти штук, сечением не менее 40х135 мм. | |
| Материалы | Древесно-полимерные композиты (ДПК) - материалы, где древесина смешивается с мономерами, которые затем полимеризуются и смешиваются с древесиной в процессе экструзии для приобретения требуемых свойств.  Преимущество перед деревянным брусом:  - Не растрескивается и не деформируется, её не выкручивает под воздействием условий окружающей среды, соленой воды или слабых щелочей и кислот (хлорка).  - Полное отсутствие проблем с гнилью и плесенью. В процессе производства древесно-полимерного композита волокна древесины покрываются пленкой из полимеров, что защищает их от воздействия бактерий и грибков и сохраняет привлекательный вид изделия в течение длительного срока эксплуатации. При этом покрытию не нужны ни лак, ни специальная пропитка, ни другие специальные средства.  - Стойкий цвет доски даже при длительном воздействии ультрафиолета обеспечивается качественными красителями при её производстве.  - Брус из древесно-полимерного композита экологичен, так как качественные полимеры не выделяют в атмосферу летучие вещества и не имеют неприятного запаха.  - Пожаробезопасность — материал не поддерживает горение.  Изделия из ДПК отличаются высокой атмосферной, механической и химической устойчивостью, влаго- и водостойкостью, не подвержены короблению и растрескиванию. Хорошо держат металлический крепёж и не вызывают его коррозии.  Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и окрашена двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги.  Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками.  Преимущества нанесения на фанеру изображений методом ультрафиолетовой печати:  - абсолютная экологичность. Материал и краски, в которых нет испаряющегося растворителя, полностью безопасны;  - долговечность. Не выгорает, не отслаивается под воздействием жиров и влаги, механической деформации, перепадов температур;  - легкий уход. Поверхность с изображением легко очищается и моется с помощью обычных растворов.  Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые. Все метизы оцинкованы. | |
| Описание | Детский игровой комплекс состоит из двух башен с вынесенной шведской стенкой. На первой башне установлена крыша, альпинистская стенка с перекладиной и канатом, лестница, шест прямой и примыкающая к нему шведская стенка. На второй башне установлена горка, крыша, ручки вспомогательные, лиана наклонная, шведская стенка и примыкающий к ней рукоход с вынесенной шведской стенкой и шестом спиралью. Башни соединены прямым мостом. Все резьбовые соединения должны быть закрыты пластиковыми заглушками. | |