|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Детский игровой комплекс** **ДИК 2.172** | **Шт.**  | **1** |  |  |
| Высота (мм.)  | 3450(± 10мм) |
| Длина (мм.) | 4600(± 10мм) |
| Ширина (мм.) | 3960(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 1500, 1200. |
| **Применяемые материалы** |
| Столбы | Столб ДПК 100х100х2500. 15.00.00.00 – 2 шт.Столб ДПК 100х100х3000. 12-15.15.00.12 – 1 шт.Столб ДПК 100х100х3000. 12-15.12-15.00.00 – 1 шт.Столб ДПК 100х100х3000. 12.12.00.00 – 1 шт.Столб ДПК 100х100х3000. 12-15.12.00.15 – 1 шт.Должны быть выполнены из древесно-полимерного композита (ДПК) сечением не менее 100х100 мм, иметь скругленный профиль с канавками. Столб должен иметь сотовую конструкцию с девятью полостями, с толщиной стенок не менее 7 мм. Центральная сота должна быть круглого сечения, по углам должны быть четыре соты квадратного сечения. Вес одного погонного метра должен быть не менее 6 кг.Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой в форме четырехгранной усеченной пирамиды.Снизу опорные столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм и из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм. Подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. |
| Площадка башни | В кол-ве 1 шт. Должна быть выполнена из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, размером не менее 1040х1040 мм и площадью не менее 1 м². Площадка должна опираться на опорный брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка опорного бруса со столбами осуществляется методом прямого одинарного глухого шипа, крепление нагелем. |
| Площадка башни треугольная | В кол-ве 2 шт. Должна быть треугольной формы, из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, размером не менее 1040х1040х1340 мм и площадью не менее 0,6 м². Площадка должна опираться на опорный брус сечением не менее 40х90 мм и на металлическую перекладину из трубы сечением не менее 50х50 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Вязка опорного бруса со столбами осуществляется методом прямого одинарного глухого шипа, крепление нагелем. |
| Скат горки, высота 1500 мм | В кол-ве 1 шт. Верхний каркас ската должен быть выполнен из перемычек и продольных направляющих, изготовленных из профильной трубы сечением не менее 50х25 с толщиной стенки не менее 2,5 мм. Каркас должен быть утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта.Желоб ската должен быть изготовлен из единого листа нержавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм. Дополнительная опора желоба должна обеспечиваться деревянными брусьями, сечением не менее 40х90 мм. Брусья и желоб должны вставляться в отфрезерованные пазы в бортах горки.Борта горки должны быть высотой не менее 120 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения ската горки должны быть высотой не менее 700 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения должны быть оборудованы поручнем-ограничителем на высоте не менее 600 мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и двух штампованных ушек из стали толщиной не менее 4 мм. |
| Ограждение ската углового | В кол-ве 2 шт. Ограждение должно быть выполнено из металлической трубы диметром не менее 26 мм с толщиной стенки не менее 2.35 мм. К ограждению должны быть приварены четыре штампованных ушка, выполненных из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Шест-спираль | В кол-ве 1 шт. Шест должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Шест должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируются в землю. Спираль и дуга шеста должны быть выполнены из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм. К дуге шеста должны быть приварены два штампованных ушка, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Трап-барабан в сборе с перекладиной и канатом | В кол-ве 1 шт. Каркас трапа должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм, трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и из листовой стали толщиной не менее 2,5 мм. Каркас трапа должен заканчиваться монтажным круглым фланцем из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. Трап барабан должен быть обшит деревянным брусом сечением не менее 90х40 мм. Перекладина и два усилителя должны быть выполнены из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35. Канат должен быть полипропиленовый, диаметром не менее 16 мм. Снизу канат должен крепиться к каркасу трапа барабана, сверху к усиленной перекладине. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 6 шт. Ручка должна быть изготовлена из металлической трубы диметром не менее 22 мм с толщиной стенки не менее 2.5 мм и двух штампованных ушек, выполненных из листовой стали толщиной не менее 4 мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины, толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла должно быть выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины должна иметь фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки должна быть от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки должна препятствовать соскальзыванию руки и исключать примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания должна достигаться более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Перекладина 32х900 | В кол-ве 8 шт. Перекладина должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. С обеих сторон к трубе должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Перекладина 32х1100 мм | В кол-ве 1 шт. Перекладина должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. С обеих сторон к трубе должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Перекладина 32х1364 мм для треугольной площадки | В кол-ве 6 шт. Перекладина должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. С обеих сторон к трубе должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Альпинистская стенка 1050х1100 мм на площадку h=1200 мм | В кол-ве 1 шт. Альпинистская стенка должна быть выполнена из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 18 мм. Альпинистская стенка должна иметь вырезы для лазания. |
| Перекладина 900 усиленная с канатом в сборе (прямой канат) | В кол-ве 1 шт. Перекладина и два усилителя должны быть выполнены из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35. С обеих сторон к перекладине должны быть приварены пластины, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. Канат должен быть полипропиленовый, диаметром не менее 30 мм. Снизу канат должен быть оборудован закладным элементом для бетонирования. |
| Арка декоративная | В кол-ве 2 шт. Арка должна состоять из двух половинок, соединенных в центре накладкой. Элементы арки должны быть выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 18 мм. |
| Материалы | Древесно-полимерные композиты (ДПК) - материалы, где древесина смешивается с мономерами, которые затем полимеризуются и смешиваются с древесиной в процессе экструзии для приобретения требуемых свойств.Преимущество перед деревянным брусом:- Не растрескивается и не деформируется, её не выкручивает под воздействием условий окружающей среды, соленой воды или слабых щелочей и кислот (хлорка).- Полное отсутствие проблем с гнилью и плесенью. В процессе производства древесно-полимерного композита волокна древесины покрываются пленкой из полимеров, что защищает их от воздействия бактерий и грибков и сохраняет привлекательный вид изделия в течение длительного срока эксплуатации. При этом покрытию не нужны ни лак, ни специальная пропитка, ни другие специальные средства.- Стойкий цвет доски даже при длительном воздействии ультрафиолета обеспечивается качественными красителями при её производстве.- Брус из древесно-полимерного композита экологичен, так как качественные полимеры не выделяют в атмосферу летучие вещества и не имеют неприятного запаха.- Пожаробезопасность — материал не поддерживает горение.Изделия из ДПК отличаются высокой атмосферной, механической и химической устойчивостью, влаго- и водостойкостью, не подвержены короблению и растрескиванию. Хорошо держат металлический крепёж и не вызывают его коррозии. Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками.Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и окрашена двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые. Канат полипропиленовый. Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Детский игровой комплекс состоит из трёх башен. На одной из башен установлены трап-барабан с канатом, горка, металлическое ограждение, ручки вспомогательные, на второй башне установлены, шест спираль, шведская стенка и ручки вспомогательные, на третьей башне установлены альпинистская стенка, перекладина с канатом, ручки вспомогательные, шведская стенка, декоративные арки. Все резьбовые соединения должны быть закрыты пластиковыми заглушками. |