|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** | |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Детский игровой комплекс**  **ДИК 2.171** | **Шт.** | **1** |  |  |
| Высота (мм.) | 2830(± 10мм) |
| Длина (мм.) | 3550(± 10мм) |
| Ширина (мм.) | 4300(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 1200, 1500. |
| **Применяемые материалы** | |
| Столбы | Столб ДПК 100х100х2800. 15.15.00.00 – 2 шт.  Столб ДПК 100х100х2500. 15.15-12.00.00 – 1 шт.  Столб ДПК 100х100х2500. 15-12.15.00.12 – 1 шт.  Столб ДПК 100х100х2000. 12.00.00.00 – 1 шт.  Должны быть выполнены из древесно-полимерного композита (ДПК) сечением не менее 100х100 мм, иметь скругленный профиль с канавками. Столб должен иметь сотовую конструкцию с девятью полостями, с толщиной стенок не менее 7 мм. Центральная сота должна быть круглого сечения, по углам должны быть четыре соты квадратного сечения. Вес одного погонного метра должен быть не менее 6 кг.  Снизу опорные столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм и из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм. Подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. |
| Площадка башни | В кол-ве 1 шт. Должна быть выполнена из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, размером не менее 1040х1040 мм и площадью не менее 1 м². Площадка должна опираться на опорный брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка опорного бруса со столбами осуществляется методом прямого одинарного глухого шипа, крепление нагелем. |
| Площадка башни треугольная | В кол-ве 1 шт. Должна быть треугольной формы, из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, размером не менее 1040х1040х1340 мм и площадью не менее 0,6 м². Площадка должна опираться на опорный брус сечением не менее 40х90 мм и на металлическую перекладину из трубы сечением не менее 50х50 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Вязка опорного бруса со столбами осуществляется методом прямого одинарного глухого шипа, крепление нагелем. |
| Лестница, высота 1200 мм | В кол-ве 1 шт. Ступеньки лестницы, в количестве 6 штук, должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей фанеры толщиной не менее 18 мм и из деревянного бруса сечением не менее 40х90 мм. Ступени должны устанавливаться в отфрезерованные пазы у направляющих лестницы. Направляющие лестницы, в количестве двух штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х180 мм. Перила лестницы, в количестве четырёх штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х135 мм. Оцинкованные закладные столбы лестницы, в количестве двух штук, должны быть изготовлены из профильной трубы сечением не менее 40х80 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. |
| Скат горки, высота 1200 | В кол-ве 1 шт. Каркас должен быть выполнен из перемычек и продольных направляющих выполненных из цельного куска профильной трубы не менее 50х25 методом формовки, гибки. Каркас должен быть утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта по всей длине. Желоб должен быть изготовлен из единого листа нержавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм, приваренным к каркасу горки. Борта горки должны быть выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 24 мм и высотой не менее 120 мм. Боковые ограждения ската горки должны быть выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 24 мм, высотой не менее 700 мм и оборудованы поручнем ограничителем на высоте не менее 600 мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм и толщиной стенки не менее 2,35 мм с двумя штампованными ушками из стали не менее 4 мм. |
| Ограждение ската углового | В кол-ве 2 шт. Ограждение должно быть выполнено из металлической трубы диметром не менее 26 мм с толщиной стенки не менее 2.35 мм. К ограждению должны быть приварены четыре штампованных ушка, выполненных из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Шест-спираль | В кол-ве 1 шт. Шест должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Шест должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируются в землю. Спираль и дуга шеста должны быть выполнены из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм. К дуге шеста должны быть приварены два штампованных ушка, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Трап-барабан в сборе с перекладиной и канатом | В кол-ве 1 шт. Каркас трапа должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм, трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и из листовой стали толщиной не менее 2,5 мм. Каркас трапа должен заканчиваться монтажным круглым фланцем из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю.  Трап барабан должен быть обшит деревянным брусом сечением не менее 90х40 мм.  Перекладина и два усилителя должны быть выполнены из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35. Канат должен быть полипропиленовый, диаметром не менее 16 мм. Снизу канат должен крепиться к каркасу трапа барабана, сверху к усиленной перекладине. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 4 шт. Ручка должна быть изготовлена из металлической трубы диметром не менее 22 мм с толщиной стенки не менее 2.5 мм и двух штампованных ушек, выполненных из листовой стали толщиной не менее 4 мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины, толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла должно быть выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины должна иметь фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки должна быть от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки должна препятствовать соскальзыванию руки и исключать примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания должна достигаться более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Перекладина 32х900 | В кол-ве 8 шт. Перекладина должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. С обеих сторон к трубе должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Материалы | Древесно-полимерные композиты (ДПК) - материалы, где древесина смешивается с мономерами, которые затем полимеризуются и смешиваются с древесиной в процессе экструзии для приобретения требуемых свойств.  Преимущество перед деревянным брусом:  - Не растрескивается и не деформируется, её не выкручивает под воздействием условий окружающей среды, соленой воды или слабых щелочей и кислот (хлорка).  - Полное отсутствие проблем с гнилью и плесенью. В процессе производства древесно-полимерного композита волокна древесины покрываются пленкой из полимеров, что защищает их от воздействия бактерий и грибков и сохраняет привлекательный вид изделия в течение длительного срока эксплуатации. При этом покрытию не нужны ни лак, ни специальная пропитка, ни другие специальные средства.  - Стойкий цвет доски даже при длительном воздействии ультрафиолета обеспечивается качественными красителями при её производстве.  - Брус из древесно-полимерного композита экологичен, так как качественные полимеры не выделяют в атмосферу летучие вещества и не имеют неприятного запаха.  - Пожаробезопасность — материал не поддерживает горение.  Изделия из ДПК отличаются высокой атмосферной, механической и химической устойчивостью, влаго- и водостойкостью, не подвержены короблению и растрескиванию. Хорошо держат металлический крепёж и не вызывают его коррозии.  Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками.  Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и окрашена двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые. Канат полипропиленовый армированный. Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Детский игровой комплекс состоит из двух башен. На одной из башен установлена лестница, горка, металлическое ограждение, на другой башни установлены трап барабан с канатом, шест-спираль, шведскую стенку и ручки вспомогательные. Все резьбовые соединения должны быть закрыты пластиковыми заглушками. |