|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Детский игровой комплекс** **ДИК 1.011** | **Шт.**  | **1** |  |  |
| Высота (мм.)  | 3470(± 10мм) |
| Длина (мм.) |  4210(± 10мм) |
| Ширина (мм.) |  4300(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 1200 |
| **Применяемые материалы** |
| Столбы | Столб 100х100х2800. 12.12.00.00 – 4 шт.Должны быть выполнены из клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм, иметь скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой в форме четырехгранной усеченной пирамиды.Снизу опорные столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм и из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм. Подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. |
| Площадка башни | В кол-ве 1 шт. Должна быть выполнена из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, размером не менее 1040х1040 мм и площадью не менее 1 м². Площадка должна опираться на опорный брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка опорного бруса со столбами осуществляется методом прямого одинарного глухого шипа, крепление нагелем. |
| Скат горки, высота 1200 | В кол-ве 1 шт. Верхний каркас ската должен быть выполнен из перемычек и продольных направляющих, изготовленных из профильной трубы сечением не менее 50х25 с толщиной стенки не менее 2,5 мм. Каркас должен быть утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта.Желоб ската должен быть изготовлен из единого листа нержавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм. Дополнительная опора желоба должна обеспечиваться деревянными брусьями, сечением не менее 40х90 мм. Брусья и желоб должны вставляться в отфрезерованные пазы в бортах горки.Борта горки должны быть высотой не менее 120 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения ската горки должны быть высотой не менее 700 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения должны быть оборудованы поручнем-ограничителем на высоте не менее 600 мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и двух штампованных ушек из стали толщиной не менее 4 мм. |
| Кронштейн на боковые ограждения горки | В кол-ве 2 шт. Кронштейн должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 26 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. К кронштейну должны быть приварены штампованные ушки, в количестве трёх штук, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Крыша двухскатная | В кол-ве 1 шт. Крыша должна состоять из двух фасадов и двух скатов. Фасад кры**ш**и, размером не менее 1190х850 мм, должен быть выполнен в форме перевернутого сердца из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 18 мм. Скат крыши, размером не менее 1090х920 мм, должен быть выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 12 мм. Фасады и скаты должны скрепляться между собой при помощи оцинкованных уголков 50х50 мм в количестве не менее 10 штук. |
| Перекладина 32х900 | В кол-ве 2 шт. Перекладина должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. С обеих сторон к трубе должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Спираль наклонная большая | В кол-ве 1 шт. Кольца спирали наклонной, в количестве шести штук, должны быть выполнены из трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Рёбра жесткости, в количестве трёх штук, должны быть выполнены из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм. К боковым рёбрам должны быть приварены штампованные ушки, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. Закладные ножки спирали, в количестве двух штук, должны быть выполнены из трубы диметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм и трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Закладные должны заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. |
| Ограждение с полукруглым вырезом 1100х450 мм | В кол-ве 2 шт. Ограждение должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. |
| Лиана наклонная большая | В кол-ве 1 шт. Боковые стойки лианы должны быть выполнены из металлической трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм, стойки должны заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3 мм. Сверху боковых стоек должны быть приварены штампованные ушки из листовой стали толщиной не менее 4 мм. Между боковых стоек должны быть приварены гнутые ступени, в количестве шести штук, изготовленных из металлической трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 2 шт. Ручка должна быть изготовлена из металлической трубы диметром не менее 22 мм с толщиной стенки не менее 2.5 мм и двух штампованных ушек, выполненных из листовой стали толщиной не менее 4 мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины, толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла должно быть выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины должна иметь фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки должна быть от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки должна препятствовать соскальзыванию руки и исключать примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания должна достигаться более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Шест-спираль | В кол-ве 1 шт. Шест должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. Шест должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируются в землю. Спираль и дуга шеста должны быть выполнены из трубы диаметром не менее 40 мм с толщиной стенки не менее 2,5 мм. К дуге шеста должны быть приварены два штампованных ушка, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками.Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и окрашена двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Канат полипропиленовый армированный. Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Детский игровой комплекс состоит из одной башни с крышей, спиралью, горкой, лианой, ручками и шестом-спиралью. Все резьбовые соединения должны быть закрыты пластиковыми заглушками. |